

# Magnetpumpe Mehrzweckpumpe

---

*Bedienungsanleitung für Magnetpumpe*

Copyright by hbs24 - [www.hbs24.de](http://www.hbs24.de)

*1.10.2014*

---

## Bedienungsanleitung Magnetkupplungspumpe 15 / 20



Vielen Dank, dass Sie sich für unsere Magnetgekuppelte Kreislumpumpe entschieden haben. Bitte lesen Sie sich die Gebrauchsanleitung aufmerksam durch, damit die optimale Leistung, Sicherheit und Wartung Ihrer Pumpe gewährleistet ist.

### **Beschreibung und Bedienung**

Die Magnetgekoppelten Kreislumpumpen sind vollabgedichtete zur Förderung von klarer Flüssigkeiten im Heiz- und Kühlbetrieb, mit einer Temperatur Höchstgrenze von 90°C. Die Pumpen haben keine Saughöhe und benötigen daher eine gefüllte Saugseite. Die Pumpen sind nicht trockenlaufsicher.

### **Sicherheitshinweise**

#### **Stromversorgung ausschalten**

Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlages, bei Demontage/Montage des Pumpenblocks, unter Stromversorgung. Bevor Sie mit Wartungs- oder Inspektionsarbeiten beginnen, stellen Sie sicher, dass die Pumpe und daran angeschlossenen Geräte stromlos sind !

#### **Betrieb stoppen**

Sollten Sie einen ungewöhnlichen Zustand feststellen, stoppen Sie unverzüglich den Betrieb und inspizieren Sie die Pumpe damit Sie die Probleme erkennen und beheben können.

#### **Nur für spezifizierte Anwendungen**

Der Gebrauch der Pumpe bei einer anderen Anwendung als den deutlich spezifizierten kann zu Sach- oder Personenschäden führen. Benutzen Sie die Pumpe unter den spezifizierten Bedingungen.

- Keine Demontage/keine Veränderung
- Demontieren Sie die Pumpe nicht und nehmen Sie keine Veränderungen an der Pumpe vor. Wir übernehmen keine Haftung für durch eine Veränderung verursachten Unfalls

### **Schutzkleidung tragen**

Tragen Sie bei Rohr- oder Demontearbeiten immer Schutzkleidung wie Schutzbrille und Schutzhandschuhe.

### **Anforderungen an den Bediener**

Die Pumpe ist von einer qualifizierten Person zu bedienen, die alle Funktionen der Pumpe verstanden hat.

### **Nur spezifizierte Spannung**

Betreiben Sie die Pumpe nur mit der auf dem Motortypenschild angegebenen Spannung. Andernfalls besteht die Gefahr von Schäden oder Brand.

### **Pumpe trocken halten**

Wenn Flüssigkeit über elektrische Teile oder Drähte läuft, besteht die Gefahr von Brand oder einen elektrischem Schlages.

Installieren Sie die Pumpe an einem Ort, an dem kein Verschütten von Flüssigkeiten droht.

### **Belüftung**

Beim Umgang mit einer giftigen oder geruchsverbreitenden Flüssigkeit kann es zu Vergiftung kommen. Sorgen Sie für eine ausreichende Belüftung des Arbeitsbereichs.

### **Gegenmaßnahmen gegen Flüssigkeits austritt**

Ergreifen Sie Schutzmaßnahmen gegen unbeabsichtigten Flüssigkeitsaustritt durch Bruch der Pumpe oder Rohrbruch.

### **Beschädigte Pumpen**

Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn es beschädigt ist. Die Benutzung einer beschädigten Pumpe kann zu Kriechströmen und oder einem elektrischen Schlag führen.

### **Pumpe nicht in der Nähe von Wasseraufstellen**

Die Pumpe ist nichtstaub- oder wasserdicht. Die Benutzung der Pumpe an einem feuchten Ort oder einem Ort, an dem die Pumpe nass werden kann, kann zu einem elektrischen Schlag oder einem Kurzschluss führen.

### **Pumpe nicht trockenlaufen lassen**

Wenn die Pumpe ohne eine Flüssigkeit läuft, wird die Pumpe durch Reibungswärme beschädigt.

### **Netzkabel nicht beschädigen**

Es besteht die Gefahr von Brand oder eines elektrischen Schlags. Verkratzen, verändern und erhitzen Sie das Netzkabel nicht und ziehen Sie nicht an dem Kabel. Quetschen und drücken Sie das Kabel nicht und stellen Sie keine schweren Gegenstände auf das Kabel. Das Gewicht der Last kann das Kabel beschädigen.

### **Erdung**

Gefahr eines elektrischen Schlags. Erden Sie die Pumpe immer.

### **Netzkabel ist nicht austauschbar**

Benutzen Sie kein beschädigtes Netzkabel, um Brand oder einen elektrischen Schlag zu verhindern. Das Kabel ist nicht austauschbar. Wenn das Kabel beschädigt ist, muss der gesamte Pumpenblock ausgetauscht werden.

### **Einschränkungen bei Betriebsort und Lagerung**

Vermeiden Sie die Installation oder Lagerung der Pumpe:

- bei Umgebungstemperaturen über 40 °C oder unter 0 °C
- in entflammbarer/korrosiver Atmosphäre
- in direktem Sonnenlicht oder im Regen.

### **Entsorgung der gebrauchten Pumpe**

Entsorgen Sie eine gebrauchte oder beschädigte Pumpe gemäß den lokalen Vorschriften.

### **Statische Elektrizität**

Beim Umgang mit Flüssigkeiten mit geringer elektrischer Leitfähigkeit, wie entionisiertem Wasser und Fluorinierte, kann in der Pumpe statische Elektrizität erzeugt werden, die zu einer statischen Entladung führen kann. Ergreifen Sie Gegenmaßnahmen zur Ableitung statischer Elektrizität.

### **Vorderes Gehäuse sicher befestigen**

Wenn die Befestigungsschrauben des vorderen Gehäuses nicht fest angezogen sind, kann Flüssigkeit auslaufen. Ziehen Sie die Schrauben vor der ersten Inbetriebnahme oder in regelmäßigen Abständen fest an.

## Übersicht

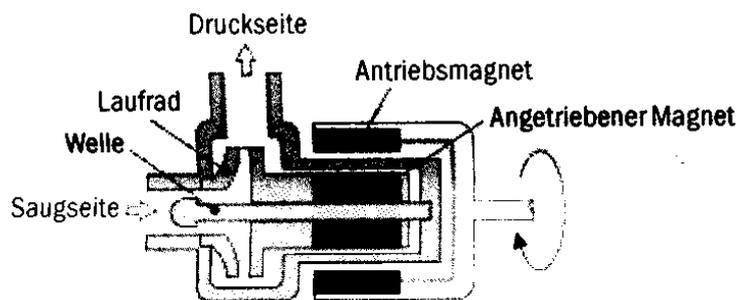
Prüfen Sie vor Gebrauch die Spezifikation und Gebrauchs- Beschränkungen der Pumpe sowie die von der Pumpe ausgehenden potenziellen Gefahren.

### 1. Auspacken und Überprüfung

Überprüfen Sie anhand der Informationen auf dem Motortypenschild, ob das gelieferte Produkt dem bestellten entspricht. Überprüfen Sie die Pumpe auf Transportschäden, Verformung und lose Schrauben.

### 2. Funktionsprinzip

Die Pumpe ist eine magnetgekuppelte Kreiselpumpe. Die Magnetkraft des Motors treibt den Laufradmagneten an und lässt das Laufrad in der Pumpenkammer rotieren, in der eine Flüssigkeit von der Saugseite zur Druckseite befördert wird.



**Hinweis:** Die Leistungsdaten basieren auf dem Pumpen von klarem Wasser bei Umgebungstemperatur.

**Vor der Installation:** Lesen Sie dieses Bedienungshandbuch vor Gebrauch aufmerksam durch. Führen Sie Installationsarbeiten nur durch, wenn Sie das Handbuch vollständig gelesen und verstanden haben.

Lassen Sie die Pumpe nicht fallen und setzen Sie sie keinen starken Schlägen aus, da dies zu Funktionsausfällen führen kann. Behandeln Sie die Pumpe mit Sorgfalt.

Die Pumpe ist nicht selbstansaugend. Befüllen Sie die Pumpe immer vor der Inbetriebnahme.

Der Motor ist nicht staub- oder wasserdicht. Machen Sie den Motor nicht nass, da dies zum Ausfall des Motors führen kann.

Die Pumpe hat keinen Ein-/Aus-Schalter. Sie startet sofort nach dem Anschließen des Netzkabels.

### Unzulässige Lösungen

-halogenierte Kohlenwasserstoffe wie Trichlorethylen und Tetrachlorkohlenstoff, Äther und minderwertiger Ester

- Suspension: benutzen Sie niemals eine Suspension, da Dies zum Verschleiß der Pumpenlager führt

Im Inneren der Pumpe befindet sich ein starker Magnet. Benutzen Sie die Pumpe nicht mit einer Flüssigkeit, die Metalle enthält wie Eisen und Nickel.

Ziehen Sie nicht am Netzkabel, verknoten Sie das Kabel nicht und stellen Sie keine schweren Gegenstände auf das Kabel.

Eine Beschädigung des Netzkabels kann zu Brand oder einem elektrischen Schlag führen.

Benutzen Sie keine beschädigte Pumpe. Die Benutzung einer beschädigten Pumpe kann zu einem elektrischen Schlag führen.

Installieren Sie die Pumpe in der Nähe eines Vorratsbehälters. Halten Sie den Flüssigkeitsspiegel in dem Behälter immer höher als die Pumpe.

Ein elektrischer Fehler der Pumpe kann angeschlossene Geräte nachteilig beeinflussen. Kaufen und installieren Sie einen Fehlerstromschutzschalter (FI) .

### **Installationsort**

Wählen Sie einen geeigneten Ort für Wartung und Inspektion. Beachten Sie den zulässigen Raumtemperaturbereich von

0 -40 °C und die zulässige Umgebungsluftfeuchtigkeit von 90% r.F. (relative Luftfeuchtigkeit).

### **Montageposition**

Diese Pumpe ist nicht selbstansaugend. Sie ist ideal für Anwendungen mit gefüllter Saugseite. Die Pumpe sollte 30 cm unterhalb des Flüssigkeitsspiegels auf der Saugseite installiert werden. Andernfalls kann das Lager durch mitgeführte Luft schnell verschleifen.

### **Richtung der Druckseite**

Richten Sie die Druckseite immer nach oben, andernfalls kann mitgeführte Luft nicht entweichen. Montieren Sie die Pumpe nicht vertikal.

### **Befestigung der Pumpe**

Sichern Sie die Pumpe, indem Sie den Sockel auf einem flachen und stabilen Untergrund befestigen (Hinweis: Benutzen Sie korrosionsbeständige Befestigungsschrauben).

### **Leitungssystem**

Installieren Sie so nah an der Pumpe wie möglich ein Kugelventil an einer Druckleitung zur Durchflussmengenregelung und an einer Saugleitung zu Wartungszwecken. Vermeiden Sie Bögen in den Leitungen, die eine Dampffalle bilden könnte.

### **Wartung**

Handhabung, Wartung und Inspektion der Pumpe sind im Rahmen dieses Bedienungshandbuchs durchzuführen. Nehmen Sie keine über die Beschreibungen in diesem Handbuch hinausgehenden Handlungen mit bzw. an der Pumpe vor.

Wir übernehmen keine Haftung für Personen- oder Sachschäden, die durch Nichtbeachtung dieser Warnung entstehen.

Nach einer langen Betriebs- oder Lagerungszeit können sich die Befestigungsschrauben des Pumpenkopfs lösen.

Ziehen Sie die Befestigungsschrauben soweit erforderlich an. Überdrehen Sie die Schrauben nicht, um eine Verformung des Kunststoffpumpenkopfs zu vermeiden.

Prüfen Sie die Pumpe stets auf Abweichungen bei Vibration, Geräusch, Stromwert und Ableitvermögen. Stoppen Sie bei Abweichungen den Betrieb.

Um einen Langzeitbetrieb der Pumpe zu ermöglichen, müssen Verschleißteile wie Laufrad und O-Ring in regelmäßigen Abständen ausgetauscht werden.

Die Pumpe verfügt über keinen Entleerungsanschluss.

#### **Beachten Sie das nachstehende Entleerungsverfahren:**

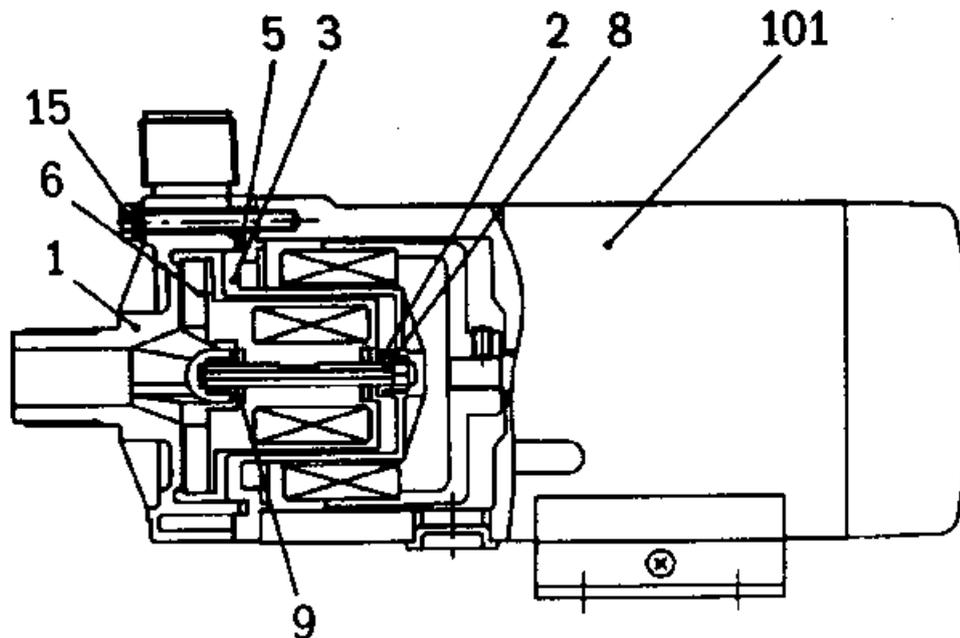
1. Schalten Sie die Stromversorgung aus. Stellen Sie sicher, dass niemand den Strom einschaltet, während Sie an der Pumpe arbeiten.
2. Schließen Sie alle druck- und saugseitigen Ventile vollständig. Öffnen Sie ein Ablassventil, um die Pumpe zu entleeren.
3. Stellen Sie einen Behälter unter die Pumpe. Entfernen Sie die Schläuche von Saugseite und Druckseite. Arbeiten Sie vorsichtig, um das Austreten von Chemikalien zu verhindern.
4. Lösen und entfernen Sie die unbefestigte Pumpe.
5. Drehen Sie die Druckseite nach unten, um Flüssigkeit in den Behälter ablaufen zu lassen.

#### **Eingeschränkte Garantie**

Für Brewferm® Pumpen besteht Garantie nur auf Fabrikations- oder Materialfehler für einen Zeitraum von 3 Jahren ab dem ursprünglichen Kaufdatum bei einem autorisierten Händler.

Dieses Gerät ist gemäß der EU-Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) gekennzeichnet. Bitte entsorgen Sie dieses Gerät nicht mit dem Hausmüll. Der Nutzer ist verpflichtet, das Altgerät zur Entsorgung bei einer ausgewiesenen Annahmestelle für die Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten abzugeben, um eine umweltverträgliche Entsorgung sicherzustellen.

## Ersatzteilliste



Nr.	Geräteteil	Menge	Material
1	Vorderes Gehäuse	1	GFRPP
2	Lager	2	PTFE
3	Hinteres Gehäuse	1	GFRPP
5	O-Ring	1	EPDM
6	Laufgrad	1	GFRPP
8	Welle	1	Aluminiumoxid-Keramik
9	Anlaufring	2	Aluminiumoxid-Keramik
15	Maschinenschraube	6	Edelstahl
101	Motor	1	

**hbs24**

**Service:** hbs24 - Bahnhofstrasse 10 - D-31606 Warmssen ■ Telefon: 05767 94 37 80 ■ Telefax: 05767 94 37 81

■ E-Mail: [info@hbs24.com](mailto:info@hbs24.com)